

## Nazwa: **Żywica epoksydowa bezbarwna**

Pojemność	500g + 250g		
Stock no.	E-374		

### OPIS

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa do laminowania ręcznego i odlewania elementów. W pełni zgodna z włóknem szklanym i węglowym. Odpowiednio dobrana lepkość mieszaniny zapewnia łatwą aplikację i doskonałe przesylenie włókniny. Wysoka przezroczystość oraz bezbarwność kompozycji pozwala na estetyczną naprawę uszkodzonych kompozytów oraz wypełnianie ubytków w rodzimych materiałach. Umożliwia wykonywanie kompozytów, gdzie faktura tkaniny np. węglowej powinna być wyeksponowana. Utwardzona kompozycja charakteryzuje się wysokimi wytrzymałościami mechanicznymi, elastycznością, odpornością na wodę i agresywne środowisko. Produkt wykazuje wysoką adhezję do różnych materiałów takich jak drewno, stal, aluminium, laminaty poliestrowe i epoksydowe. Wysoka odporność na wodę pozwala na ręczną naprawę łodzi powyżej i poniżej linii wody. Długi czas wstępnego utwardzania pozwala na ręczną aplikację produktu i dokładne przesylenie i odpowietrzenie mieszaniny.

#### - Cechy:

- bezbarwny
- wodoodporny
- do pomieszczeń i na zewnątrz
- odporny na uderzenia i wstrząsy
- nie przewodzi prądu elektrycznego
- odporny na zmiany temperatury
- odporny na mróz
- odporny na agresywne czynniki chemiczne (rozcieńczone kwasy i zasady, większość rozpuszczalników), smary oraz płyny eksploatacyjne
- po wyschnięciu może być obrabiany mechanicznie (szlifowanie, cięcie, gwintowanie, wiercenie)
- można go malować
- nie zawiera rozpuszczalników



## ZASTOSOWANIE

Materiały: drewno, materiały drewnopochodne, stal, aluminium, laminaty poliestrowe, laminaty epoksydowe, beton, cegła, tynk,

Przykłady zastosowania:

- wytwarzanie laminatów epoksydowo-szklanych z włókniną szklaną
- naprawa uszkodzeń w laminatach np. naprawa łodzi, przyczep kempingowych, kajaków, figurek ogrodowych
- tworzenie kompozycji przestrzennych poprzez zalewanie kamyków, muszli, tkanin, drewna w bezbarwnej żywicy
- wzmacnianie i naprawa figur ogrodowych, rzeźb, itp.
- wzmacnianie elementów betonowych uszkodzonych przez mróz lub działanie sił mechanicznych
- gruntowanie elementów betonowych zapewniające niską chłonność i dobrą odporność chemiczną
- wypełnianie pęknięć w płytkach ceramicznych

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- **CZYSTE**  
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz, sól) za pomocą wody z detergentem. Przed użyciem żywicy zmatuj powierzchnie papierem ściernym o gradacji 120. Dzięki temu zwiększa się powierzchnia klejenia i tym samym siła połączenia. Ostre krawędzie zaokrąglaj. Następnie powierzchnie przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicqll.
- **SUCHE**  
Osusz oczyszczone powierzchnie.

W celu wzmocnienia uszkodzonej powierzchni przygotuj odpowiedni kawałek maty szklanej marki Technicqll T-055 przeznaczonej do przesycania żywicami epoksydowymi, tak, aby mata zachodziła ok. 2-3 cm poza obszar uszkodzenia.

## WARUNKI

- Temperatura pracy  
Stosuj w temperaturze powyżej 10°C.
- Kleje epoksydowe sieciują w wyniku reakcji chemicznej żywicy (składnik A) z utwardzaczem (składnik B), dlatego bardzo ważne jest dokładne wymieszanie składników.



## APLIKACJA

1. Wlej żywicę i utwardzacz do pojemnika z tworzywa sztucznego (kubki lakiernicze lub podobne) w następujących proporcjach:
  - wagowo: 100g żywicy, 50g utwardzacza
  - objętościowo: 100ml żywicy, 55ml utwardzacza.Do odmierzania mniejszych ilości składników możesz użyć strzykawek lekarskich z tworzywa sztucznego lub wagi o dokładności 0,1g.
2. Dokładnie wymieszaj oba składniki.
  - o W przypadku odlewów, gdzie ważna jest przejrzystość wyrobu mieszaj wolnymi ruchami, a następnie przelej do osobnego naczynia z tworzywa sztucznego, tak aby wprowadzić jak najmniej bąbelków powietrza do masy.
3. Nanieś mieszaninę na powierzchnię naprawianą za pomocą pędzla.
  - o Upewnij się, że rozprowadzanie mieszaniny nie będzie trwało dłużej niż czas jej żywotności czyli ok. 45 min.
  - o Zwróć uwagę na dobre przesylenie mieszaniną pęknięć w miejscu uszkodzenia.
4. Nałóż wcześniej przygotowaną matę szklaną, dociśnij ją pędzlem i ponownie nałóż warstwę mieszaniny epoksydowej. Możesz nakładać kilka warstw maty szklanej.
5. Usuń pęcherze i pustki pomiędzy warstwami włókniny.
6. Pozostaw naprawiany element do pełnego utwardzenia.
  - o Po ok 24 godzinach możesz obrabiać mechanicznie np. przeszlifować i wykończyć szpachlą epoksydową marki Technicqll.
  - o Pełne utwardzenie następuje po 7 dniach.
  - o Rzeczywisty czas utwardzenia może być różny w zależności od grubości warstwy i wilgotności.

## PORADY I UWAGI

- Nie stosuj do łączenia PP, PE i PTFE.
- Ogrzanie produktu do temperatury pokojowej przed zastosowaniem spowoduje zmniejszenie lepkości produktu co ułatwi dozowanie składników.
- Aby uzyskać wysokowytrzymały laminat na jedno opakowanie płynnej żywicy (500g + 250g) należy zużyć ok. 2,5 m<sup>2</sup> maty szklanej marki Technicqll o gramaturze 150g/cm<sup>2</sup>.
- Podczas przechowywania produktu w niskiej temperaturze może dojść do krystalizacji żywicy. Jest to proces odwracalny.

## DANE TECHNICZNE

Baza:	Kompozycja epoksydowa (żywica epoksydowa + utwardzacz)
Kolor kleju:	bezbardwy
Kolor spoiny:	bezbardwy
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	A: 1,13g/cm <sup>3</sup> , B:1,03g/cm <sup>3</sup>
Żywotność po wymieszaniu:	45 min.
Czas wstępnego utwardzenia :	7 h
Czas utwardzenia do obróbki mechanicznej:	24 h



Czas pełnego utwardzenia:	7 dni
Odporność na temperaturę:	-30°C ÷ 80°C
Skurcz:	ok. 0,1%
Wytrzymałość na ścinanie: Aluminium	7 MPa
Wytrzymałość na zrywanie: Stal-Stal	15 MPa

#### PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.
- Chronić przed wilgocią.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii umieszczony na naklejce.

#### DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051002574



**Technicqll sp z o.o.**  
(dawniej Nalmat Trzebinia Marian Krzyworzeka)  
ul. Armii Krajowej 34, 32-540 Trzebinia  
tel/fax +48 (32) 6121010 / 6121066  
Kapitał zakładowy: 50 000zł



**Zakład produkcyjny2/Magazyn**  
ul. Lipcowa 64 a, 32-540 Trzebinia  
tel/fax +48 (32) 7115732 / 7115327



NIP: 6282288741  
REGON: 523296004  
www.technicqll.pl  
KRS: 0000995208