

Nazwa: Klej epoksydowy metalowy

Pojemność	2x20 ml		
Stock no.	E-143		

OPIS

Dwuskładnikowy klej na bazie żywic epoksydowych i proszków metali. Szeroko stosowany w naprawach zużytych części metali, stopów i odlewów w wyniku: korozji, tarcia, urwania, pęknięcia, kawitacji. Charakteryzuje się bardzo wysokim współczynnikiem adhezji i doskonałą współpracą z częściami metalowymi w różnych warunkach temperaturowych. Zawartość wypełniaczy metalicznych zapewnia wysoką przewodność cieplną i zmniejsza rozszerzalność spoiny. tzw. "płynny metal". Klej charakteryzuje się wysoką odpornością chemiczną i mechaniczną. Po utwardzeniu spoinę można obrabiać mechanicznie i malować.

- Cechy:

- srebrny
- odporny na uderzenia, wstrząsy, ścieranie
- wysoka przewodność cieplna
- do pomieszczeń i na zewnątrz
- wodoodporny
- odporny na mróz
- odporny na zmienne temperatury
- odporny na agresywne czynniki chemiczne (rozcieńczone kwasy i zasady, większość rozpuszczalników), smary oraz płyny eksploatacyjne
- po wyschnięciu może być obrabiany mechanicznie (szlifowanie, wiercenie, cięcie, gwintowanie)
- można go malować
- nie zawiera rozpuszczalników

ZASTOSOWANIE

Materiały: metale, ich stopy i odlewy (aluminium, stal nierdzewna, żelazo, żeliwo, brąz, mosiądz), szkło, ceramika, porcelana, beton, kamień, drewno, cegła, złoto, srebro, stal, korek, materiały drewnopochodne

Przykłady zastosowania:

- uszczelnianie odlewów żeliwnych, stalowych, stopów metali kolorowych
- odbudowa wybitych gniazd łożysk, wieloklinów, gwintów i przewodnic
- uszczelnianie zbiorników paliwowych, wymienników ciepła, np. chłodnic, mis olejowych, korpusów silnikowych
- uszczelnianie pękniętych pomp, np. pompa wody
- naprawa urządzeń rolniczych



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- **CZYSTE**
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz). Przed użyciem klejów epoksydowych zmatuj powierzchnie. Dzięki temu zwiększa się powierzchnia klejenia i tym samym siła połączenia. Następnie powierzchnie łączone przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicqll.
- **SUCHE**
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- **Temperatura pracy**
Stosuj w temperaturze powyżej 10°C.
- **Kleje epoksydowe sieciują w wyniku reakcji chemicznej żywicy (składnik A) z utwardzaczem (składnik B) w stosunku objętościowym 1:1, dlatego bardzo ważne jest dokładne wymieszanie składników.**

APLIKACJA

1. Przebij membranę tubek odwrotną stroną nakrętek.
2. Wyciśnij odpowiednią ilość składnika A i B w stosunku objętościowym 1:1 na dołączoną miseczkę i dokładnie wymieszaj składniki łyżeczką, aż do uzyskania jednorodnej masy bez smug. W przypadku wątpliwości użyj mniejszą ilość składnika B.
3. Przygotowaną mieszankę nanieś na jedną powierzchnię.
 - Upewnij się, że rozprowadzanie kleju nie będzie trwało dłużej niż czas żywotności kleju czyli ok. 30 min po wymieszanu.
4. Mocno dociśnij klejone elementy do siebie.
 - Unieruchom klejone elementy na kilka minut. Czas wstępnego sieciowania kleju wynosi ok. 120 minut.
 - Czas naprawy możesz skrócić kierując strumień ciepłego powietrza na spoinę np. używając suszarki.
5. Aby połączenie uzyskało pełną wytrzymałość, pozostaw klejony element na 24 godziny.

PORADY I UWAGI

- Nie stosuj do łączenia PP, PE i PTFE.
- Na szybkość utwardzania kleju ma wpływ temperatura oraz ilość użytej masy. Nie stosuj do odlewów grubościennych, ponieważ podczas reakcji sieciowania temperatura może przekroczyć nawet 70°C.
- Świeże zabrudzenia usuń przy pomocy spirytusu, acetonu lub alkoholu izopropylowego.



DANE TECHNICZNE	
Baza:	Kompozycja epoksydowa (żywica epoksydowa + utwardzacz)
Kolor kleju:	szary
Kolor spoiny:	szary
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	A: 1,12 – 1,16 g/cm ³ , B:1,30 – 1,70 g/cm ³
Żywotność po wymieszaniu:	30 min.
Czas wstępnego utwardzenia:	120 min.
Czas pełnego utwardzenia:	24 h
Odporność na temperaturę:	-30°C ÷ 90°C
Skurcz:	<0,1%
Wytrzymałość na ścinanie:	
Aluminium	12,5 MPa
Stal nierdzewna	12 MPa
Tworzywo sztuczne	2-5 MPa
Wytrzymałość na zrywanie:	15-20 MPa
Stal-Stal	

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii umieszczony na zgrzewie tuby.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051000143

